



DESCALCIFICADOR COMPACTO

La Evolución

Ahorro de Sal y Agua

Bajo Consumo

Estadístico Proporcional

Información S.A.T.

Historicos



Novedad 2011

Disponible en:

14 L.

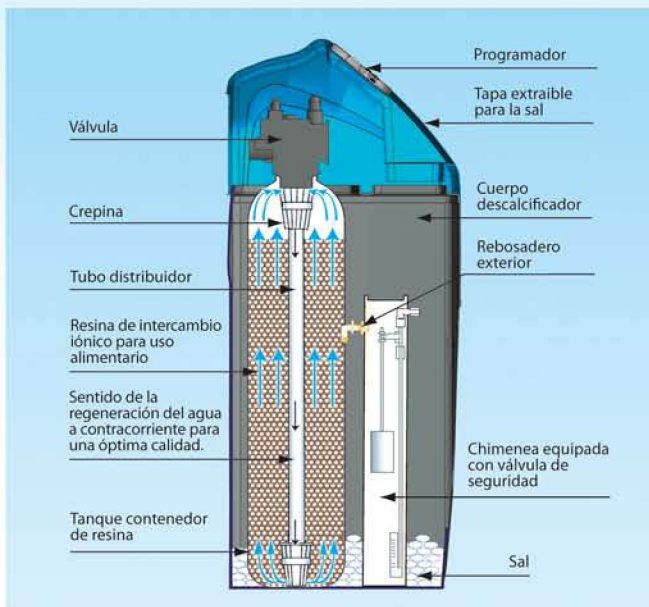
25 L.

38 L.



características técnicas

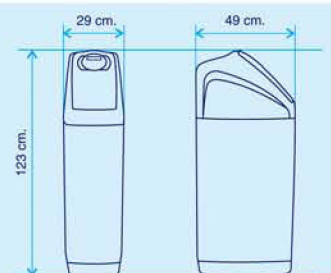
Modelos			
Volumen de resina (litros)	16	25	38
Capacidad intercambio (°Hf x m ³ @ Consumo sal (kg))	80 @ 1.6	125 @ 2.5	190 @ 3.8
SERVICIO: Caudal (m ³ /h) Pérdida de carga (kg/cm ²)	1,6 0,4	2,5 0,5	3,8 0,5
VÁLVULA: Caudal (m ³ /h) Pérdida de carga (kg/cm ²)	6 1	6 1	6 1
MÍNIMO: Caudal (m ³ /h)	0,1	0,1	0,1
Consumo agua por regeneración (lts)	97	106	172
Dimensión tanque de resinas (mm) Ø - H	257 - 432	206 - 889	257 - 889
Capacidad depósito sal (kg)	25	75	75
Cloro máximo (ppm)	2	2	2
Cantidad máx. de hierro en el agua (ppm-Fe ²⁺)	0,2	0,2	0,2
Presión de trabajo (kg/cm ²) Mín. - Máx.	1,4 - 8,6	1,4 - 8,6	1,4 - 8,6
Temperatura de trabajo (°C) Mín. - Máx.	4 - 43	4 - 43	4 - 43
Ø Conexión	1"	1"	1"
Tensión eléctrica	220-12V/50Hz	220-12V/50Hz	220-12V/50Hz



Dimensiones FLAMINGO C11-C16



Dimensiones FLAMINGO C25-C38



Distribuido por:

uniaguaGallego.com

Unibox[®]
Reverse Osmosis

96 661 04 31



Respetamos el **Medioambiente**